

Energieeinsparung  
durch  
Ultra eco®

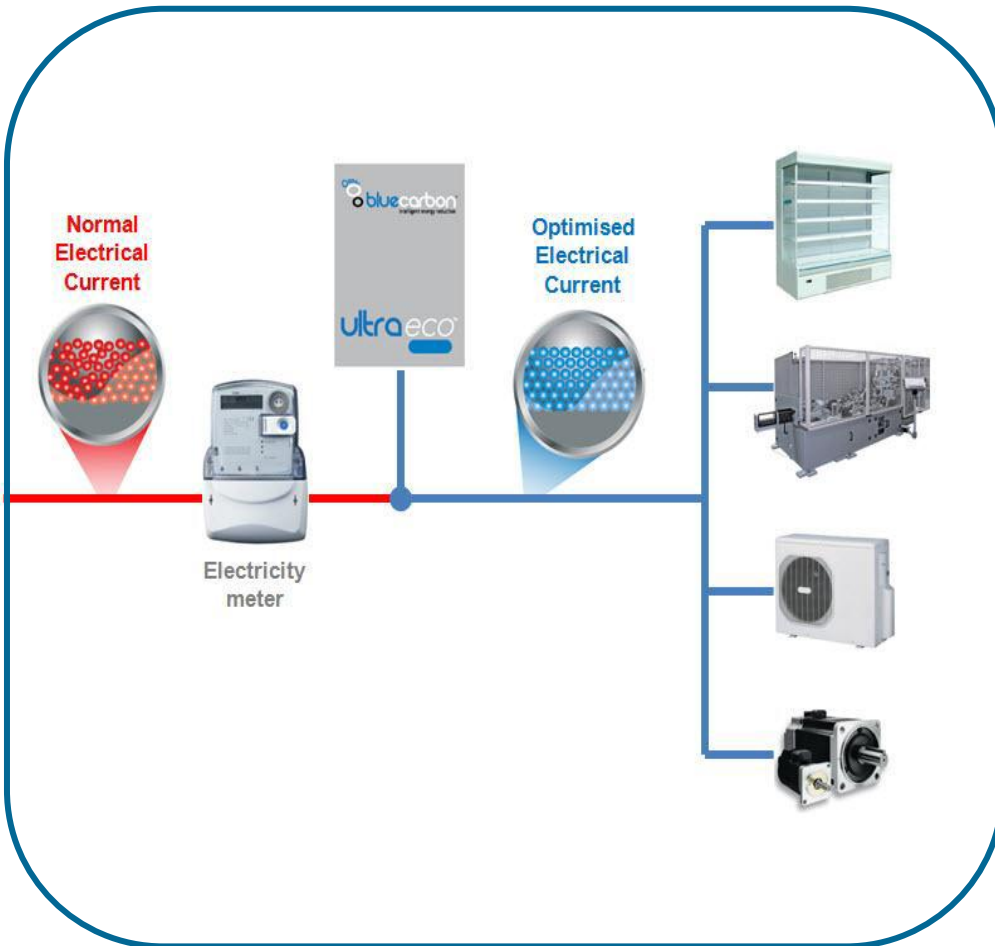
eco  
■ ■ ■



# Ultra *eco*<sup>®</sup> - EINE EINZIGARTIGE LÖSUNG ZUR ENERGIEEINSPARUNG

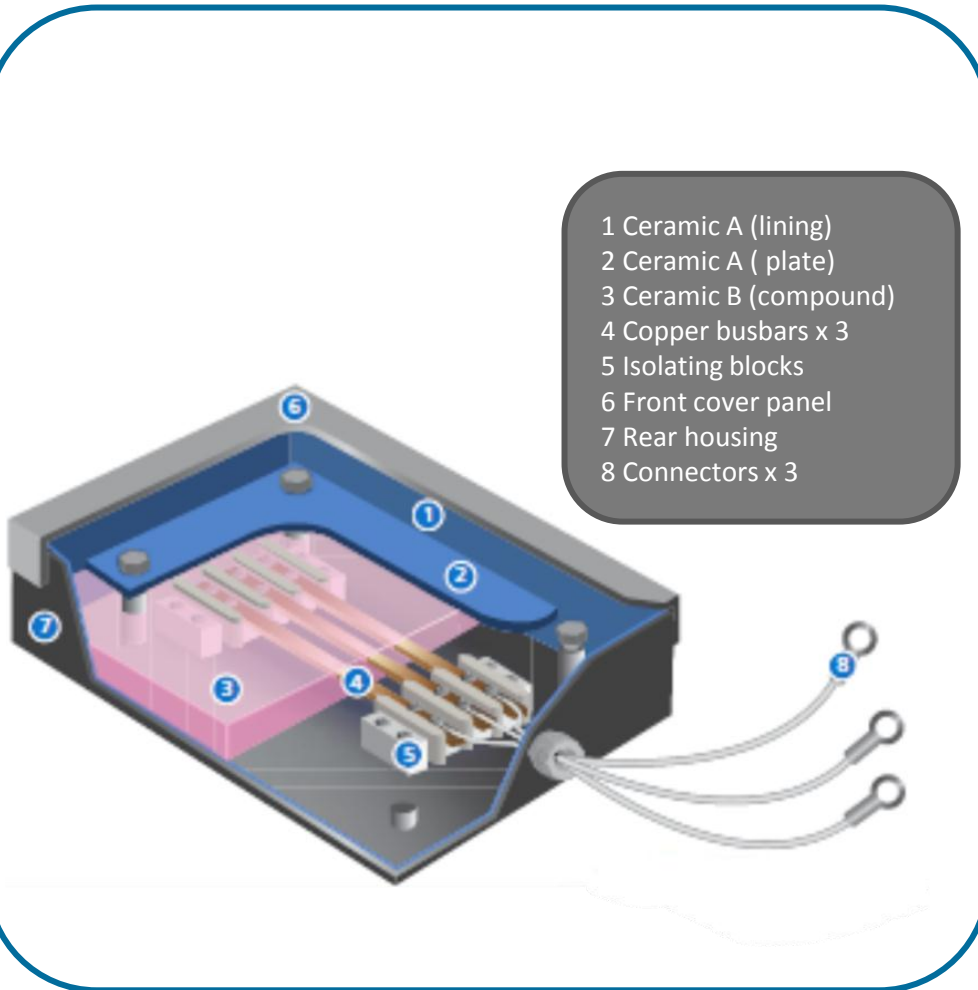


# Ultra eco<sup>®</sup> - PRODUKTMERKMALE



- Die ULTRA eco<sup>®</sup> Lösung ist geeignet für induktive Stromverbraucher nahezu jeglicher Größe (bis 1.500 kVA pro Installation, additiv möglich) und einer Spannung bis 600 Volt
- ULTRA eco<sup>®</sup> senkt den Energieverbrauch im Durchschnitt von 6% bis 18%, abhängig vom Nutzungsprofil und Verbrauchertyp
- ULTRA eco<sup>®</sup> lässt die Versorgungsspannung unverändert und interferiert nicht mit dem Betrieb anderer eingesetzter bzw. kritischer Systeme
- ULTRA eco<sup>®</sup> kann parallel zu weiteren Energiesparlösungen installiert werden und so das Einsparniveau signifikant erhöhen

# Ultra eco<sup>®</sup> - FUNKTIONSWEISE



## Ultra eco<sup>®</sup> stellt einen Durchbruch im Bereich der Energieeinsparung dar.

- Am Ultra eco<sup>®</sup> Device wird Spannung angelegt, jedoch kein Stromkreis geschlossen (parallel zum Stromkreis)
- Durch die angelegte Spannung werden elektromagnetische Wellen/Felder erzeugt
- Aus der Umgebungstemperatur abgegebene Infrarotstrahlung wird durch Keramikmaterial A absorbiert und emittiert und durch das Verbundmaterial B absorbiert (Resonanzabsorption / aufgrund der Materialeigenschaften)
- Durch Absorption des Verbundmaterial B werden zusätzliche elektromagnetische Wellen erzeugt die über die Kupferleiter in den Stromkreis eingespeist werden
- Dieser Effekt mit Auswirkung auf die freien Elektronen im Kristallgitter des Leiters reduziert die Stromstärke und führt am angeschlossenen System zur Reduktion des Verbrauchs bei gleicher geleisteter Arbeit

# Ultra eco<sup>®</sup> CASE STUDIES - BEISPIELE

## Case Studies

- Blue Carbon fokussiert u.a. auf die Erstellung aussagekräftiger Case Studies durch anerkannte Messmethoden
- Hierdurch wird der Nachweis einer nachhaltigen Funktionsfähigkeit erbracht und die Überlegenheit der Ultra eco<sup>®</sup> Technologie gezeigt
- Die Case Studies zeigen die breite Anwendungspalette von Ultra eco<sup>™</sup> in unterschiedlichen Industrie-segmenten

## Messung des Erfolgs

- Blue Carbon wendet Industriestandards bei der Messung und Evaluierung der Einsparungen von Ultra eco<sup>®</sup> an
- Es werden die Verbräuche pre- und post Installation gemessen und in Relation zu den Produktionsvariablen, die den Energieverbrauch beeinflussen, analysiert (Art, Dauer etc. der Produktion)
- Alle Produktionsvariablen werden vor Messung mit unseren Kunden abgestimmt und vereinbart, so dass im Rahmen der Bewertung des Erfolgs von Ultra eco<sup>®</sup> Übereinstimmung besteht

## Heidelberger Druckmaschinen

### Industrie: Druckindustrie

- April 2011: Installation des Ultra eco<sup>®</sup> Models UC100 im Produktionsumfeld einer Druckerei
- Ultra eco<sup>™</sup> lieferte eine durchschnittliche Einsparung der benötigten Energie von 10.1%
- Der Return on Investment<sup>1)</sup> betrug 17 Monate

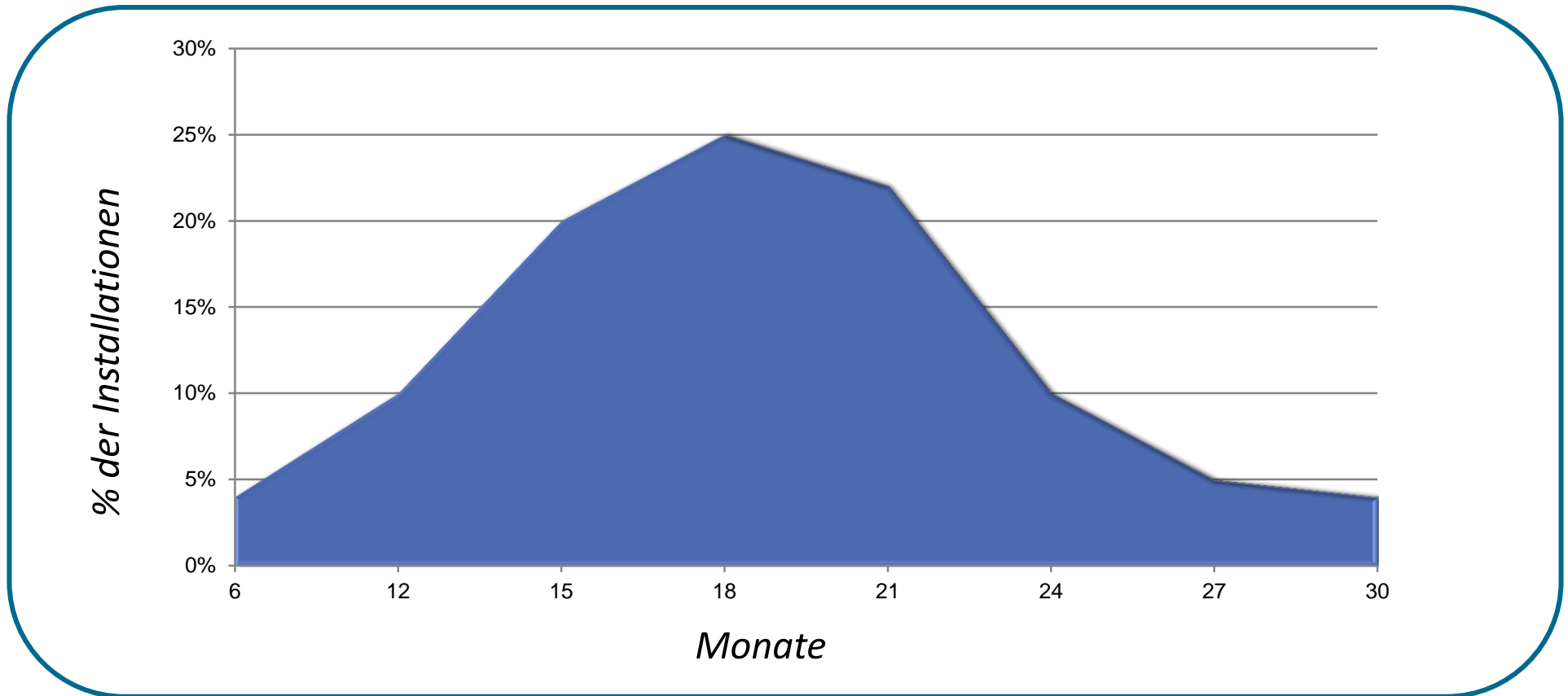
## Wirebelt Ltd.

### Industrie: Maschinenbau

- Januar 2011: Installation des Ultra eco<sup>®</sup> Models UC100. Die Lösung wurde im Umfeld der Fertigung von Abstandhaltern bei einem Kompressor eingesetzt.
- Ultra eco<sup>®</sup> lieferte eine durchschnittliche Einsparung der benötigten Energie um 7,9 %
- Der Return on Investment<sup>1)</sup> beträgt 23 Monate

<sup>1)</sup> Neben der Einsparung ist der ROI abhängig von Strompreis und Betriebsstunden

# Ultra *eco*<sup>®</sup> PROFIL DES RETURN ON INVESTMENT <sup>1)</sup>



<sup>1)</sup> Neben der Einsparung ist der ROI abhängig von Strompreis und Betriebsstunden

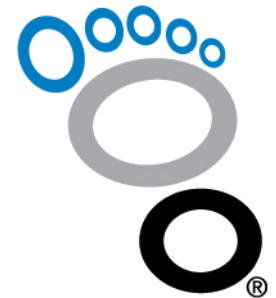
# Ultra *eco*<sup>®</sup> -ANWENDUNGSBEISPIELE

- Kompressoren für Kühlaggregate
- RZ Infrastruktur
- Förderanlagen und Förderbänder
- Pumpen / Vakuumpumpen
- Kühlanlagen
- Abfüllanlagen
- Mixereinheiten



# ÜBER UNS ... BLUE CARBON

- Blue Carbon verfügt mit Ultra eco<sup>®</sup> über eine einzigartige, innovative und patentierte Lösung zur Energieeinsparung für Industriekunden
- Blue Carbon wurde 2010 in Brighton, UK, gegründet und ist seitdem erfolgreich in verschiedenen Industriesegmenten tätig
- Seit Juli 2011 vermarktet Blue Carbon Deutschland als Tochterunternehmen die Lösung exklusiv für Deutschland
- Blue Carbon Deutschland hat ihren Hauptsitz in Köln
- Blue Carbon's Ultra eco<sup>®</sup> ist umfänglich CE-zertifiziert und erfüllt die Normen mehrerer EU-Richtlinien (Niederspannungsrichtlinie, EMV-Richtlinie, RoHS-Richtlinie)





# Ultra *eco*® AUF EINEN BLICK

- Einzigartige, patentierte Technologie mit hervorragenden Einsparergebnissen von durchschnittlich 6-18 %
- Hervorragender ROI von durchschnittlich 18-24 Monaten
- Wartungsfrei und einfach zu installieren
- 90% kleiner als andere Energieoptimierungslösungen (z.B. Spannungsreduzierung oder Blindleistungskompensation)
- Breite Produktpalette für kundenspezifische Lösungen in unterschiedlichen Größen bis 1.500 kVA
- Anschaffung über Kauf (CAPEX) oder Bereitstellung als Managed Service
- EU CE Safety Certification
- Produktversicherung über £5,000,000 pro Installation durch Loyds of London, Underwriter DLP Syndicate No 2525.
- Kompatibel mit anderen Energieoptimierungstechnologien



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

